DE

remanium® 2000+ CoCrMoW-Aufbrennlegierung nach DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Weitere Elemente unter 1%: Mn, N

Nickel-, beryllium- und eisenfrei

Technische Daten

Dehngrenze*	$R_{p\,0,2}$	700 MPa
Zugfestigkeit*	R_m	900 MPa
Härte*	HV10	340
Bruchdehnung*	A_5	7 %
E-Modul*	E	200 GPa
Dichte		8,6 g/cm³
Solidustemperatur		1290 °C
Liquidustemperatur		1415 °C
WAK (25 – 500 °C)		14×10^{-6} K^{-1}
Farbe		weiß
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

*Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10% von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	CoCrMoW-Aufbrennlegierung für Keramiken im klassischen WAK-Bereich
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-448-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	CoCr-Schweißdraht, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Löten vor dem Brand	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Empfohlene Verblendkeramik	Im WAK-Bereich angepasste Keramik, z. B. Carmen® und CCS, Dentaurum
Abkühlung der Keramik im Brennofen	Langzeitabkühlung, falls nicht anders vom Keramikhersteller empfohlen

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-448-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.de

Zahntechnische Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

EN

remanium® 2000+ CoCrMoW Bonding Alloy acc. to DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Composition (percentage by mass)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1.5

Additional elements less than 1%: Mn, N

Contains no nickel, beryllium or iron

Technical data

Yield strength*	$R_{p\,0.2}$	700 MPa
Tensile strength*	R_m	900 MPa
Hardness*	HV10	340
Fracture elongation*	A_5	7 %
Modulus of elasticity*	E	200 GPa
Density		8.6 g/cm³
Solidus		1290 °C / 2354 °F
Liquidus		1415 °C / 2579 °F
CTE (25 – 500 °C / 77 – 932 °F)		14×10^{-6} K^{-1}
Color		white
Weight per ingot		approx. 6 g

*Variations of +/- 10% are possible depending on the batch.

Use	CoCrMoW bonding alloy compatible with conventional ceramic materials with appropriate CTE range
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Casting time point (HF)	As soon as the molten mass begins to split
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-448-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Additive material	CoCr welding wire, REF 528-215-00 (0.25 mm) REF 528-210-00 (0.35 mm) REF 528-200-50 (0.5 mm)
Presoldering	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Recommended ceramic	Ceramics with suitable CTE range such as Carmen® and CCS, from Dentaurum
Cooling of ceramics in the furnace	Slow cooling, unless otherwise recommended by the ceramic manufacturer

For further information see:

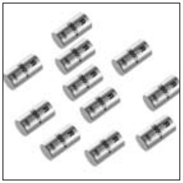
remanium®, non-precious metal alloys for crown and bridgework, instructions for use **REF 989-448-00**

Available free of charge from Dentaurum or in the internet under www.dentaurum.de

Technical Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

remanium® 2000+

CE 0483



Kurzanweisung

Short instructions for use

Mode d'emploi condensé

Instrucciones abreviadas

Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 72 31 / 803 - 410

Telefonische Auftragsannahme +49 72 31 / 803 - 210

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.de

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

07/10

989-334-00 Printed by Dentaurum Germany 07/10/B/R1-6

DENTAURUM

Turnstraße 31 · 75228 Ispringen · Germany · Telefon +49 72 31 / 803 - 410
Fax +49 72 31 / 803 - 295 · www.dentaurum.de · E-Mail: info@dentaurum.de

FR

remanium® **2000+**

Alliage céramo-métallique CoCrMoW selon DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Autres éléments < à 1 % : Mn, N

Sans nickel, sans beryllium et sans fer

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement*	$R_{p\,0,2}$	700 MPa
Résistance à la traction*	R_m	900 MPa
Dureté*	HV10	340
Allongement à la rupture*	A_5	7 %
Module d'élasticité*	E	200 GPa
Densité		8,6 g/cm³
Point de solidification		1290 °C
Point de liquéfaction		1415 °C
CDT (25 – 500 °C)		$14 \times 10^{-6}\ K^{-1}$
Couleur		blanc
Poids de chaque plot		env. 6 g

*Des écarts de +/- 10% sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Céramiques avec coefficient de dilatation classique
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-448-00!
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Apport de soudage	Fil de soudage CoCr, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Brasage avant cuisson	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Anti-oxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Céramique recommandée	Céramique au coefficient de dilatation adapté, par exemple Carmen® et CCS de Dentaurum
Refroidissement de la céramique au four	Refroidissement lent, sauf mention contraire du fabricant de la céramique

Pour plus d'informations voir :

remanium®, alliages exempts de métaux précieux pour couronnes et bridges, mode d'emploi **REF 989-448-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.de

Hotline prothèse dentaire : +49 72 31/803-411

ES

remanium® **2000+**

Aleación de CoCrMoW para cerámica según DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674

Composición (porcentaje en masa)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Otros elementos por debajo del 1%: Mn, N

Libre de níckel, beryllium y hierro

Características técnicas

Límite de dilatación*	$R_{p\,0,2}$	700 MPa
Resistencia a la tracción*	R_m	900 MPa
Dureza*	HV10	340
Dilatación de rotura*	A_5	7 %
Módulo de elasticidad*	E	200 GPa
Densidad		8,6 g/cm³
Solidus		1290 °C
Liquidus		1415 °C
CET (25 – 500 °C)		$14 \times 10^{-6}\ K^{-1}$
Color		blanco
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

*Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10%.

Empleo	Aleación de CoCrMoW para cerámica para emplear con porcelanas con un ámbito de CET clásico
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-448-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldeo	Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Soldadura antes de la cocción	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Cerámica recomendable	Cerámica adaptada al ámbito del CET, p. ej. Carmen® y CCS, Dentaurum
Enfriamiento de la cerámica en el horno	Enfriamiento lento, en caso de que el fabricante de la cerámica no recomiende otra cosa

Para más informaciones véase:

remanium®, aleaciones no preciosas para coronas y puentes, modo de empleo **REF 989-448-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.de

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 72 31/803-411

IT

remanium® **2000+**

Lega a base di CoCrMoW per ceramiche sec. DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674

Composizione (percentuale)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Altri elementi < 1%: Mn, N

Priva di Ni, Be, e Fe

Dati tecnici

Limite d'espansione*	$R_{p\,0,2}$	700 MPa
Resistenza alla trazione*	R_m	900 MPa
Durezza*	HV10	340
Espansione di rottura*	A_5	7 %
Modulo di elasticità*	E	200 GPa
Densità (peso specifico)		8,6 g/cm³
Punto stato solido		1290 °C
Punto stato liquido		1415 °C
CET (tra 25 e 500 °C)		$14 \times 10^{-6}\ K^{-1}$
Colore		argento chiaro
Peso per lingotto		ca. 6 g

*Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10%.

Impiego	Lega di CoCrMoW per ceramiche dell'area CET classica
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Si
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-448-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in CoCr, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Saldatura primaria	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Ceramica consigliata	Appropriata ceramica dell'area CET, ad es. Carmen® e CCS, Dentaurum
Raffreddamento della ceramica in forno	Raffreddamento lento, se non consigliato diversamente dal produttore della ceramica

Per ulteriori informazioni vedi:

remanium®, leghe non preziose per ponti e corone Modalità d'uso **REF 989-448-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051/86.50.084